

Tips & Tricks for Firestone Spray Adhesives



EN

- Apply the adhesive first onto the substrate and then onto the EPDM membrane, as the drying time will be shorter on the EPDM.
- Position the adjustment screw to obtain a homogeneous spray pattern (+/- 20 cm). If the spray pattern is set too wide, it may result in too much adhesive on the sides of the pattern, which can cause accumulation of adhesive in certain areas.
- Minimize the overlap between spray lines – a double layer of adhesive will require a longer drying time.
- Apply at a speed of 4 sec/m. This will give you the amount of adhesive required for good adhesion as well as limit the drying time.
- Some surfaces are uneven and/or porous and will require more adhesive. This can be determined by adhering a small piece of membrane to the substrate and verifying its bonding strength.
- Drying time is approximately 10-20 minutes, but you should always perform the touch-push test in areas where adhesive has accumulated (attention: adhesive may have skinned over, especially when exposed to high temperatures).
- Rub blisters immediately open for proper and faster drying.
- Do not remove the canister from its carton and keep it out of direct sunlight - the temperature of the adhesive will increase and the adhesive will become more fluid. In the same 4 sec timeframe you will apply more adhesive and a longer drying time will be required.
- Keep the hose out of direct sunlight and do not leave it on a hot EPDM as the adhesive inside may start to cure which will cause a change in the spray pattern.
- Condensation risk: the difference between ambient temperature and dew point (condensation) at relative humidity between 60-80% (typical summer) is only 4 to 8 degrees. Watch out for condensation on glued surfaces.

FR

- Appliquer la colle d'abord sur le support et ensuite sur la membrane EPDM car le temps de séchage est plus court sur l'EPDM.
- Régler le motif de pulvérisation pour qu'il soit homogène (+/- 20 cm). Un motif trop large peut résulter en plus de colle sur les bords du motif et donc créer un surplus de colle à certains endroits.
- Limiter le recouvrement à un minimum entre lignes de pulvérisation – une double couche de colle prolonge le temps de séchage.
- Vitesse de 4 sec/m. Ceci vous garantit la bonne quantité de colle pour une bonne adhérence et évite un temps de séchage trop long.
- Réalisez toujours un test d'adhérence en fonction du support. Un support absorbant/irrégulier peut nécessiter davantage de colle qu'un support non absorbant.
- Respectez un temps de séchage de minimum 10-20 minutes et faites toujours le test au doigt (toucher-pousser) aux endroits où il y a le plus de colle (attention : il est possible qu'une pellicule se soit formée et il faut donc vérifier que la colle est bien sèche dans la masse).
- Percez la peau des bulles pour permettre un séchage adéquat et plus rapide de la colle.
- Garder la bonbonne dans son emballage carton et ne la mettez pas en plein soleil – au soleil, la température de la colle augmente et elle devient donc plus fluide. Dans ces conditions, plus chaud, colle plus fluide = plus de colle pour le même geste de 4 secondes et donc un temps de séchage plus long.
- Ne pas laisser le flexible du canister trop longtemps au soleil et/ou sur l'EPDM car la colle pourra durcir dans le flexible et créer un débit irrégulier.
- Faites attention au risque de condensation : la différence entre la température ambiante et le point de rosée (condensation) à des humidités relatives entre 60-80% (courant en été), n'est que de 4 à 8 degrés. Il est donc possible qu'il y ait de la condensation qui se forme sur des surfaces encollées.

NL

- Breng de lijm eerst aan op de ondergrond en pas daarna op de EPDM-folie want de droogtijd zal korter zijn op de warmere EPDM folie.
- Het spuitpistool dient zo te worden ingesteld dat er een homogeen spuitpatroon (+/- 20 cm) wordt gerealiseerd en niet een zo breed mogelijk spuitpatroon waarbij aan de randen dan meer lijm wordt aangebracht.
- Beperk de overlap tot een minimum – een dubbele lijmlaag in de overlap verlengt de droogtijd.
- Verspuit de lijm met een snelheid van 4 sec/m voor een correcte hoeveelheid lijm en een minimale droogtijd.
- Het is aanbevolen om steeds de hechting van de lijm op de ondergrond te controleren. Bepaalde ruwe en/of poreuze ondergronden vragen meer lijm.
- Droogtijd bedraagt ongeveer 10-20 minuten maar het uitvoeren van de touch-push test blijft vereist, vooral in zones waar meer lijm werd aangebracht (overlappen en start/stop). Pas Op: Bij hoge temperaturen bestaat de kans dat er zich een vlies vormt bovenop de lijmlaag waardoor het drogingsproces wordt vertraagd en het dus belangrijk is om de droging van de lijm te controleren onder het vlies en in de lijmmassa.
- Wrijf lijmophopingen onmiddellijk open voor een betere en snellere droging.
- Haal de canister niet uit de kartonnen verpakking en zet deze niet in volle zon. De lijm warmt hierdoor op en wordt vloeibaarder. Daardoor wordt er per seconde meer lijm verspoten en wordt de droogtijd langer.
- Laat de slang niet te lang in de zon liggen en/of op de EPDM-folie. De lijm kan hierdoor uitharden met een onregelmatig spuitpatroon tot gevolg.
- Risico op condensatie: het verschil tussen omgevingstemperatuur en dauwpunt (condensatie) bedraagt bij relatieve vochtigheden tussen 60-80% (typisch voor de zomer) slechts 4 tot 8 graden. Pas dus op voor condensatievorming op de ingelijmde oppervlakken.

EN

- Apply the adhesive first onto the substrate and then onto the EPDM membrane, as the drying time will be shorter on the EPDM.
- Position the adjustment screw to obtain a homogeneous spray pattern (+/- 20 cm). If the spray pattern is set too wide, it may result in too much adhesive on the sides of the pattern, which can cause accumulation of adhesive in certain areas.
- Minimize the overlap between spray lines – a double layer of adhesive will require a longer drying time.
- Apply at a speed of 4 sec/m. This will give you the amount of adhesive required for good adhesion as well as limit the drying time.
- Some surfaces are uneven and/or porous and will require more adhesive. This can be determined by adhering a small piece of membrane to the substrate and verifying its bonding strength.
- Drying time is approximately 10-20 minutes, but you should always perform the touch-push test in areas where adhesive has accumulated (attention: adhesive may have skinned over, especially when exposed to high temperatures).
- Rub blisters immediately open for proper and faster drying.
- Do not remove the canister from its carton and keep it out of direct sunlight - the temperature of the adhesive will increase and the adhesive will become more fluid. In the same 4 sec timeframe you will apply more adhesive and a longer drying time will be required.
- Keep the hose out of direct sunlight and do not leave it on a hot EPDM as the adhesive inside may start to cure which will cause a change in the spray pattern.
- Condensation risk: the difference between ambient temperature and dew point (condensation) at relative humidity between 60-80% (typical summer) is only 4 to 8 degrees. Watch out for condensation on glued surfaces.